

KAIZEN Start! 学習コース一覧		補足
カイゼンスキル（共通テーマ）		
k1-01	カイゼン活動のポイント	品質・安全 Start!プラン/ 5 S活動 Start!プラン/IE Start!プランに含まれます
k1-02	品質の基礎	品質・安全 Start!プランに含まれます
k1-03	ISO入門 ～ISOの概要と認証取得のメリット～	
k1-04	ISO概論 ～ISO 9001～	
k1-10	ヒューマンエラー対策の基本 ～初級編～	
k1-11	ヒューマンエラー対策の基本 ～中級編～	
k1-12	品質管理と品質改善活動	
k1-13	QC7つ道具～Part1～	
k1-14	QC7つ道具～Part2～	
k1-15	顧客満足度向上のためのQMSの基礎	
k1-17	新QC7つ道具～Part1～	
k1-18	新QC7つ道具～Part2～	
k1-19	小集団活動（QCサークル活動）とQCストーリー	
カイゼンスキル（現場力向上）		
k2-01	トヨタ生産方式 ～入門編～	
k2-02	トヨタ生産方式 ～初級編～	
k2-03	安全行動とルール順守	品質・安全 Start!プランに含まれます
k2-04	5S活動 ～5Sの概要と整理整頓編～	5 S活動 Start!プランに含まれます
k2-05	5S活動 ～清掃・清潔・躰編～	5 S活動 Start!プランに含まれます
k2-20	トヨタ生産方式～上級編：リードタイム短縮の基本～	
k2-22	品質・生産性を維持管理する変化点管理の進め方	
k2-23	トヨタ生産方式～中級編：自工程完結と継続的な品質改善～	
k2-24	ムダ取り入門	
k2-25	異常処置の考え方と実施方法	
k2-27	管理・監督者による安全職場の仕組みづくり	
k2-28	トヨタ生産方式～中級編：標準作業～	
カイゼンスキル（IE）		
k2-06	IE入門 ～IE手法の概要編～	IE Start!プランに含まれます
k2-07	IE入門 ～IE的改善の進め方編～	IE Start!プランに含まれます
k2-08	IE実践編 ～工程分析 Part1～	
k2-09	IE実践編 ～工程分析 Part2～	
k2-10	IE実践編 ～動作研究 Part1～	
k2-11	IE実践編 ～動作研究 Part2～	
k2-12	IE実践編 ～時間研究 Part1～	
k2-13	IE実践編 ～時間研究 Part2～	
k2-14	IE実践編 ～稼働分析 Part1～	
k2-15	IE実践編 ～稼働分析 Part2～	
k2-16	IE実践編 ～運搬分析 Part1～	
k2-17	IE実践編 ～運搬分析 Part2～	
k2-18	IE実践編 ～応用手法 Part1～	
k2-19	IE実践編 ～応用手法 Part2～	
カイゼンスキル（間接業務・サービス力向上）		
k3-01	生産管理の機能と役割	
思考力・問題解決力		
ps-01	なぜなぜ分析入門～Part1～	
ps-02	なぜなぜ分析入門～Part2～	
ps-03	トヨタ生産方式～中級編：問題解決 8 ステップ Part1～	
ps-04	トヨタ生産方式～中級編：問題解決 8 ステップ Part2～	
ビジネススキル		
bs-01	社会人の基本マナー	新人・若手育成 Start!プランに含まれます
bs-02	労働基準法（従業員編）	
bs-03	労働基準法（管理者編）	
bs-04	SDGsのポイント	
bs-05	タイムマネジメントの基礎	
bs-06	データ・情報の扱い方と報告書・議事録作成のコツ	
bs-07	実務におけるグラフの作り方	
bs-08	一発OKを勝ち取るための社内プレゼン力向上の技術	
ヒューマンスキル		
hs-01	報連相のコツ	新人・若手育成 Start!プランに含まれます
hs-02	チームを活かす部下とのコミュニケーション術 Part1	マネージャー育成 Start!プランに含まれます
hs-03	チームを活かす部下とのコミュニケーション術 Part2	マネージャー育成 Start!プランに含まれます
hs-04	チームの重要性	マネージャー育成 Start!プランに含まれます
hs-05	組織を活かすフォローアップ	新人・若手育成 Start!プランに含まれます
hs-06	リーダーに求められるコミュニケーション	
hs-07	ボスマネジメントの基礎と実施のポイント	
コンセプチュアルスキル		
cs-01	現場におけるKPI管理実践	
専門知識		
sp-01	FMEA入門	