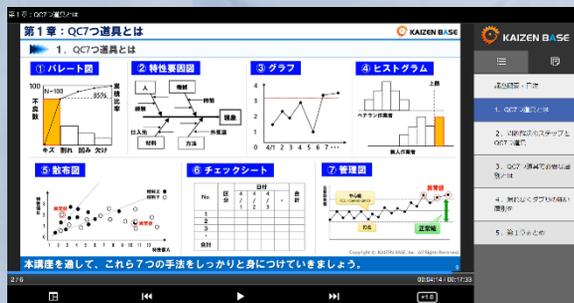


実務で活用！QC7つ道具の使い方

本講座の狙い

QC7つ道具は、品質改善を行なう際に非常に有効なツールです。基本となる手法を知っておくことにより、よりの確な分析を行なうことができます。本講座では、品質改善の実務においてQC7つ道具を活用するために必要な基礎知識について学習を行ないます。



※eラーニング学習画面のイメージ

受講対象者

✓ 生産部門、間接部門全般（新入社員／一般／中堅）

- 動画再生時間：約2時間0分
- 想定学習時間：約3時間34分
- 教材の構成：動画コンテンツ 8ヶ、理解度確認テスト 各章5問、総合テスト 全20問

カリキュラム構成

第1章：QC7つ道具とは

(17:32)

1. QC7つ道具とは
2. 問題解決のステップとQC7つ道具
3. QC7つ道具で必要な層別とは
4. 漏れなくダブりの無い層別を
5. 第1章まとめ

第4章：グラフとは

(16:48)

1. グラフとは
2. 代表的なグラフ～円グラフ・棒グラフ・折れ線グラフ～
3. 代表的なグラフ～帯グラフ・レーダーチャート～
4. 第4章まとめ

第6章：散布図とは

(14:34)

1. 散布図とは
2. 散布図の作り方
3. 散布図の見方と考え方
4. 散布図活用時の注意事項
5. 第6章まとめ

第2章：パレート図とは

(14:36)

1. パレート図と重点指向
2. パレート図の作成方法
3. パレート図活用の際の注意点
4. パレート図とABC分析
5. 第2章まとめ

第5章：ヒストグラムとは

(19:28)

1. ヒストグラムとは
2. ヒストグラムの見方
3. ヒストグラムの作り方
4. 平均値と標準偏差
5. 規格値との比較
6. 工程能力指数とは
7. 第5章まとめ

第7章：チェックシートとは

(9:54)

1. チェックシートとは
2. チェックシートの作り方
3. チェックシートの事例
4. 第7章まとめ

第3章：特性要因図とは

(16:01)

1. 特性要因図とは
2. ブレインストーミングの5原則
3. 特性要因図の考え方と作成手順
4. 第3章まとめ

※（ ）内の数字は動画の再生時間です。
 ※ 理解度確認テストは各章毎に設定されており、最後の総合テストでは全章の中からランダムに出題されます。

第8章：管理図とは

(10:47)

1. 管理図とは
2. 管理図の見方と考え方
3. 管理図の種類
4. 管理図の作り方
5. 第8章まとめ

講座の学習方法

- 法人会員サービス
- 個別コンテンツ学習
- 企業内研修



お申し込みはWEBサイトから！
下記URLにアクセス！

<https://www.kaizen-base.com/plus/>



カイゼンベース株式会社

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目3-1

導入実績多数！料金お得な法人会員サービスがオススメ

お問合せはこちら

info@kaizen-base.com

TEL:03-6368-5620 FAX:03-4586-7148